

## 1.1 Technische Spezifikation „Plasmapolieren von Titanbrillen“

<p><b>Kurzbezeichnung:</b> Polieren und Entgraten von Titanbrillen</p>	
<p><b>Anforderungen:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• glatte homogene Oberflächen</li> <li>• Entgratung der Laserschnittflächen</li> <li>• Entfernung von Anlaufarben</li> <li>• gleichmäßiger Glanzgrat</li> </ul>	
<p><b>Vor Bearbeitung</b></p>	<p><b>Nach Bearbeitung</b></p>
<p><small>Titanbrille unpoliert</small> Bild plasotec GmbH Laserschnittkante mit Anlaufarben</p>	<p><small>Titanbrille poliert</small> Bild plasotec GmbH Laserschnitt entgratet und gereinigt</p>
<p><small>Titanbrille unpoliert</small> Bild plasotec GmbH Laserschnittkante mit Anlaufarben</p>	<p><small>Titanbrille poliert</small> Bild plasotec GmbH Laserschnitt entgratet und gereinigt</p>
<p><b>Vorteile/Ergebnisse:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• keine aufwendigen mechanischen Schleifverfahren</li> <li>• optimierte Oberfläche für weitere Beschichtungsverfahren</li> <li>• gleichmäßiger Glanzgrat</li> <li>• Oberfläche ist frei von Anlaufarben und mechanischen Graten</li> </ul>	